

DEKORATIONSSILKEMÅTTE

1. Du fuser 2 lige store stykker 3mm glas til et 6 mm tykt stykke glas.

Hvis du bruger det klare glas som det øverste lag, får platten en meget glat og blank overflade.

Lagsammensætning:

Øverste lag: BULLSEYE Tekta, 3mm
Nederste lag: farvet glas i den ønskede farve

Eksempel på brændingstidsplan:

120 min - 500°C

overspring - 650°C

30min - 650°C (bobleminimering)

overspring - 790°C

20min - 790°C

overspring - 520°C

120min - 520°C

120min - 460°C

Ved at holde temperaturen på 650° C minimerer du boblerne; de bliver mindre og glatte, som champagnebobler.

2. Inden slumping dekorerer du overfladen med ProVetro-mosaikken - og deco-lim (Art.Nr. 0030303 + 5051501 + 5300090). Du kan designe mønstre, duppe med svampe ... Prøv forskellige effekter!

Vær opmærksom på, at de dekorerede steder vil have en blank overflade, mens de udekorerede steder vil være sandblæste og får en silkeagtig mat overflade.

Når limen er fuldstændig tør (næsten 30 min), sandblæser du overfladen i en sandblæsningskabine (f.eks. mini-kabinen 5031002).

Derefter vasker du limen væk med varmt vand og lad det tørre helt.

3. Nu kan du slumpe platten i en klargjort fusingform.

Eksempel på brændingstidsplan for slumping:

120min - 500°C

overspring - 650°C

30min - 650°C

overspring - 520°C

120min - 520°C

120min - 460°C

Tip:

- Brug Bullseye-papir til smeltning af genstandene, så får de en meget blank og jævn bagside.

- Kanterne på det smeltede glas kan slibes og pudses inden slumping, så det får en lige og blank kant og stykket får en endnu mere intens optisk dybdeeffekt.

(Alle informationer uden garanti, smeltning og temperaturindstillinger bør tilpasses din egen ovn.)

Materiale:

00 303 03
PROVETRO Mosaik- og dekorationslim

35 225 04
eksempel Fusingform lille rondo, Ø 19 cm x h 1 cm

51 310 02	51 200 01
Sandblæsningskabine MINI +	Kompressor

